

III. Das Fundmaterial aus den Nordschnitten N1–4

III.1. Keramik

Insgesamt wurden aus den Phasen ÇuHö VII–VI der Nordschnitte 615 charakteristische Keramikfragmente detailliert aufgenommen und ausgewertet. Sie bildeten die Basis der spätchalkolithischen Gefäßtypologien, die in den ausführlichen Studien Schwall erläutert und diskutiert werden. Die einzeln im folgenden Katalog beschriebenen und auf den Tafeln illustrierten Gefäßfragmente entsprechen den von Schwall bereits diskutierten Typen und Varianten unter Verwendung einer einheitlichen Terminologie. Da anhand der Keramik aus den Nordschnitten auch die technologischen Kriterien der Keramikwaren erstmals für die spätchalkolithischen Schichten durch die Autorin definiert wurden, sollen die wesentlichen Eigenschaften zusammenfassend erläutert werden. Die wichtigsten Resultate zu den Waren unter Einbeziehung petrographischer und geoarchäologischer Untersuchungen sowie einzelner Keramikensembles oder Typen werden abschließend diskutiert.

Charakteristika der Waren

Das gesamte Keramikspektrum aus den Schnitten N1–N4 ist von erstaunlich schlechter Qualität und eher grober Machart. Feinkeramik kommt zumindest in Phase ÇuHö VII in geringerer Bandbreite vor, gut gebrannte Scherben mit dichtem Ton und sorgfältig behandelter Oberfläche sind selten. Grobe und mittelgrobe Waren sind mit einem Anteil von 54% im gesamten Ensemble deutlich häufiger als in der vorangegangenen spätneolithischen Siedlung (ÇuHö VIII: 31%) und auch in unterschiedlicher Varianz mit verschiedenen technologischen Merkmalen zu beobachten. Die Herstellung grobkeramischer Gefäße bedeutet in erster Linie eine andere, zusätzliche Verwendung von Keramik, die zuvor nicht zu beobachten war. In diese neue Kategorie fallen Varianten an Kochgeschirr, wie beispielsweise Dreifußtöpfe, die wohl zum Einsatz über dem offenen Feuer produziert wurden, wie die sekundären Brandspuren vermuten lassen. Des Weiteren tauchen in diesen Phasen auch vereinzelte Fragmente von Pithoi erstmals auf, die auf die Verwendung dieser großen Vorratsgefäße schließen lassen. Die hohe Varianz an mittel- und grobkeramischen Waren führte in der erstmaligen Definition zu einer großen Anzahl an Warengruppen in Relation zum gesamten Scherbenmaterial. Insgesamt lassen sich im Spektrum der Nordschnitte 29 Waren unterscheiden, die sich annähernd gleichmäßig auf die Gattungen verteilen.²⁰⁶⁹ In Relation der Gattungen zur Behandlung ihrer Gefäßoberflächen zeigt sich eine klare Tendenz (Tab. 1): sorgfältige Politur ist auf Feinkeramik beschränkt, grob verstrichene Oberflächen sind v. a. bei groben Waren zu beobachten. Geglättete Gefäßoberflächen sind in allen drei Gattungen üblich und charakteristisch für das gesamte Keramikspektrum der Nordschnitte.

	Anzahl der Waren	poliert	geglättet	verstrichen	slip
FK	8	2	6	0	0
FK-MK	1	0	1	0	0
MK	13	0	9	3	1
MK-GK	3	0	2	1	0
GK	4	0	2	2	0

Tab. 1 Oberflächenbehandlung der Waren in den Kategorien Fein-, Mittel- und Grobkeramik, sowie zwei Zwischenstufen (FK, FK-MK, MK, MK-GK, GK).

²⁰⁶⁹ Vgl. Schwall in diesem Band (Kap. IX.2.1.).

Feinkeramische Waren

Acht Warengruppen können in der Gattung der Feinkeramik zusammengefasst werden. Es dominieren graubraune bis rotbraune Waren, deren Oberflächen direkt und ohne Überzug fein geglättet und verdichtet wurden (WG 19, 22, 24, 28). Ware 34 ist ebenfalls geglättet, allerdings ist sie eher grob geglättet und besitzt einen Schlickerüberzug. Zwei Waren sind darüber hinaus noch sorgfältig poliert, was eine glänzende, sehr glatte und ebenmäßige Oberfläche bewirkt (WG 29, 33). Ware 29 scheint ausschließlich für große, massive Schalen verwendet worden zu sein. Diese wurden vermutlich bewusst aufgrund schwankender Brenntemperatur und Atmosphäre mit einer fleckig roten, braunen bis schwarzen Oberfläche hergestellt. Die polierte Ware 33 ist hingegen gezielt mit flächig glänzend dunkelschwarzer Oberfläche produziert, die mit deckend hellgrauer bis milchig weißer Farbe bemalt ist. Eine Ausnahmeerscheinung ist die rot überzogene und geglättete Feinware (WG 18), die auf den ersten Blick der typischen spätneolithischen Ware (WG 1) aus Phase VIII entspricht. Durch die ebenfalls in Ware 18 hergestellten, eindeutig späthalkolithischen Gefäßformen in den Schnitten M1 und N7 dürfte eine konstante Nutzung dieser Ware auch im 4. Jt. v. Chr. zu vermuten sein.

Mittelkeramische Waren

Die mittelporige Gattung ist mit 13 unterschiedlichen Waren die häufigste Gruppe im Spektrum. Drei Waren zeichnen sich durch einen Überzug aus, der zusätzlich verstrichen (WG 17) oder geglättet (WG 25 und 31) ist. Ware 25 ist zudem mit milchig grauer Farbe bemalt. Die größte Varianz findet sich bei den geglätteten mittelkeramischen Waren ohne Überzug, die eine dichte glänzende bis stumpfe, raue Oberfläche haben können. Sie sind unterschiedlich gemagert und gebrannt und variieren von rot (WG 26, 30) über braun (WG 36, 39) bis grau (WG 37, 38). Zu dieser Gruppe gehören auch die auffallend anders gemagerten Waren 8 und 27. Die Ware 27 weist ebenfalls eine dicht geglättete und ebenmäßig braune bis schwarze Oberfläche auf, ihre Tonmatrix lässt hier die Verwendung einer anderen Lagerstätte vermuten oder zumindest eine unterschiedliche Aufbereitung des Tons annehmen. Dieselben Magerungsbestandteile in Art, Anordnung und Häufigkeit sind auch in der mittelkeramischen Ware 40 mit grob verstrichener und rauer Oberfläche und der grobkeramischen Ware 15 zu beobachten. Alle drei Waren setzen sich deutlich von den übrigen Waren ab. Ware 8 sticht durch die auffällig häufigen und gerundeten weißen Einschlüsse heraus. Schließlich fällt auch Ware 21 mit ihrer Matrix auf, die sich von allen anderen abhebt. Ihre grob verstrichene, raue, rote bis rotbraune Oberfläche passt hingegen gut in das Warenspektrum.

Grobkeramische Waren

Die insgesamt vier verschiedenen Waren sind deutlich gröber in ihrer Porosität, Magerung und Oberflächenbehandlung als die mittel- und feinkeramischen Waren. Abgesehen von der Pithosware WG 35 sind ihre Oberflächen mit einer Art von Schlicker (selfslip) überzogen, der wohl bei der endgültigen Überformung des Gefäßes mit den Händen des Töpfers aufgetragen wurde. Für eine grobe Verdichtung wurden die Oberflächen abschließend nur partiell grob geglättet und sind daher sehr rau und unregelmäßig. Nur Ware 20 weist eine regelmäßige Glättung auf. Die weiter oben bereits erwähnte Ware 15 (die, wie auch Ware 16, eher mittel- bis grobkeramisch ist) gehört zu einer Gruppe deutlich anders gemagerter Scherben (s. oben WG 21 und 40), die auf eine andere Tonlagerstätte hinweisen könnte. Innerhalb der Grobkeramik lassen sich zwei unterschiedliche Qualitätsstufen erkennen. Die größere Gruppe (WG 15, 16, 20 und 32) ist trotz mitunter sehr grober Magerung hart und gleichmäßig gebrannt. Die andere Gruppe, die nur aus der Ware 23 besteht, ist hingegen wesentlich unregelmäßiger und vermutlich bei niedrigeren Temperaturen gebrannt, porös und bröselig. Die Scherben dieser Waren ließen sich kaum bergen und waschen, ohne sich komplett aufzulösen. Schließlich gehört die Pithosware WG 35 ebenfalls zur Grobkeramik. Die vereinzelt Wandfragmente sind rot bis beige, durchgehend gebrannt und an ihrer Oberfläche sorgfältig geglättet.

Diskussion der Waren und ausgewählter Gefäße

Die detaillierte Aufnahme und Auswertung der Waren aus den Phasen ÇuHö VII und VI zeigt, dass die Keramikproduktion den funktionalen Bedürfnissen der spätkalkolithischen Konsumenten sehr bewusst entsprochen haben dürfte. Die Zunahme mittlerer und grober Waren in Relation zu den neolithischen Siedlungen des Tells kann in Verbindung mit den neuen funktionalen Gefäßen, wie Kochtöpfen und Vorratsgefäßen, gesehen werden. Den 29 makroskopisch definierten Warengruppen (inklusive ihrer Oberflächenbehandlung) können 8 petrographische Gruppen dank der bereits publizierten Analysen von L. Peloschek gegenübergestellt werden.²⁰⁷⁰ Ihren Ergebnissen in Kombination mit den archäologischen und geologischen Erkenntnissen zufolge, lassen sich folgende Schlüsse ziehen: Die Keramikproduktion hat vor Ort stattgefunden, wobei lokale Tonressourcen dafür ausgebeutet wurden. Das Wissen um die Lagerstätte des häufigsten Petro-Fabrikats (EPH-METAMORPHIC_01) ist nach dem Abbruch der Besiedlung auf dem Çukuriçi Höyük um 5900 v. Chr. nicht verloren gegangen, sondern wurde auch in Phase ÇuHö VII rund 2500 Jahre später wieder aufgegriffen.²⁰⁷¹ Die dazugehörigen Lagerstätten liegen in unmittelbarer Nähe auf dem Bülbüldağ.²⁰⁷² Diese konstant vom Neolithikum bis in die Frühbronzezeit verwendeten Tonrohstoffe sind Peloscheks Analysen zufolge vielseitig verwendbar und wurden sowohl für feine als auch grobe Waren mit und ohne Hitzeeinwirkung (z. B. Kochen) eingesetzt. Trotz dieser vorhandenen multifunktionalen Tonpaste zeigen die Töpfer der Siedlungen ÇuHö VII und VI spezifische Vorlieben für weitere Rezepturen und greifen dabei auch auf andere Lagerstätten in der Umgebung zurück. Wie Peloschek herausfand, wurden spezielle Fabrikate mit dichter Magerung im späten Chalkolithikum eingesetzt (EPH-SERP_01), die aus der geologischen Region rund um Kireccilliyelesitep/Bereket Tepe östlich des Çukuriçi Höyük kommen dürften. Eine technologische Neuerung ist in den Marmor-gemagerten Petro-Fabrikaten (EPH-MARBLE_01, EPH-MARBLE_02, EPH-MARBLE_03) zu beobachten, die für Vorratsgefäße und Schalen am Ende des 4. Jts. v. Chr. und vor allem in der folgenden Frühbronzezeit 1 verwendet wurden und vermutlich auf ägäischen Einfluss zurückgehen.²⁰⁷³ Die makroskopischen, petrographischen und geochemischen Untersuchungen der spätkalkolithischen Waren liefern uns neue Erkenntnisse zu einer unabhängigen lokalen Keramikproduktion, die in den Siedlungen des 4. Jts. v. Chr. auf dem Çukuriçi Höyük oder seiner unmittelbaren Nähe stattgefunden hat. Die Töpfer haben dabei auf verschiedene Lagerstätten westlich und östlich des Tells zurückgegriffen und die Tonpasten funktional und bedarfsorientiert eingesetzt.

Das Spektrum an Gefäßformen und Keramiktypen aus den Nordschnitten N1–3 entspricht den von Schwall ausführlich diskutierten Ergebnissen aus den zeitgleichen Schichten der Grabungsschnitte M1 und N7, wo auch auf die Funde der hier präsentierten Nordschnitte verwiesen wird.²⁰⁷⁴ Exemplarisch sei an dieser Stelle lediglich das Gefäßensemble von dem Fußboden des kurvilinearen Baus in Phase ÇuHö VIb herausgegriffen (SE 4–5: Taf. 18–20, 33). Dieses Set scheint überaus charakteristisch für das ausgehende 4. Jt. v. Chr. und zudem auch typisch für die funktionale Zusammensetzung der Çukuriçi Siedlung in dieser Periode zu sein. Da die Keramikfragmente in Streuung direkt auf dem Fußboden lagen und sich zu größeren Gefäßteilen wieder zusammensetzen ließen, haben wir es aller Wahrscheinlichkeit nach mit einem geschlossenen Kontext zu tun.²⁰⁷⁵ Das Ensemble besteht aus Schalen, Töpfen, Halsgefäßen und Amphoren und spiegelt wohl ein Hausinventar für Nahrungszubereitung, Aufbewahrung und Konsumierung wider. Die vor allem weitmundigen Schalen mit schräg nach innen abgestrichenen Rändern (S4K: Taf. 18.154, 156–157) und gerolltem Rand (sog. *rolled rim*; S4Q: Taf. 20.167; 33.155) dominieren gegenüber

²⁰⁷⁰ Peloschek 2016a, 254; Peloschek 2017, 125–137.

²⁰⁷¹ Peloschek 2016b, 200; Peloschek 2017, 132.

²⁰⁷² Zur Kartierung aller sondierten und untersuchten Lagerstätten s. Peloschek 2017, 134, Abb. 6.4.

²⁰⁷³ Zur detaillierten Diskussion dieses Phänomens s. Peloschek im Druck.

²⁰⁷⁴ Zu den Gefäßformen und Gefäßtypen im Detail s. Schwall in diesem Band (Kap. IV.4.3. mit Abb. 73).

²⁰⁷⁵ Zur stratigraphischen Beschreibung s. Kap. II.1.

den später so typischen kalottenförmigen Schalen (S1: Taf. 20.165, 168).²⁰⁷⁶ Die sehr weitmundigen und mitunter auch großen und sehr schweren Schalen (vgl. bes. Taf. 18.157; 33.155) eignen sich kaum als individuelle Trinkgefäße und wurden wohl eher bei gemeinschaftlicher Konsumierung zur Mischung von Nahrung oder Flüssigkeiten eingesetzt, um daraus zu schöpfen. Die sehr gut behandelten dichten Oberflächen sind in einem Fall auch mit einem dicken schwarzen Überzug abgedichtet (Taf. 33.155). Vergleichbare schwere und weitmundige Schalen sind auch in anderen Kontexten der Phase ÇuHö VI (Taf. 21.182; 30.321) sowie auch zuvor in Phase ÇuHö VII zu beobachten (Taf. 15.127; 17.139).

Neben den zahlreichen Wandfragmenten eines Topfes sind vor allem ein offensichtlich über dem Feuer genutzter Dreifußtopf (Taf. 19.160) sowie ein Kugeltopf (Taf. 19.161; 33.161) hervorzuheben. Der Dreifußtopf weist rechteckige Füße auf, wie sie ab der Frühbronzezeit besonders typisch werden und bereits in Phase ÇuHö VI offenbar lokal vorkommen (Taf. 24.220–221).²⁰⁷⁷ Der Topf ist in zuvor diskutierter, typischer grober Ware hergestellt (WG 23), die dem Petro-Fabrikat mit grobem Serpentin (EPH-SERP_01) entspricht.²⁰⁷⁸ Dass diese besonders grobe Ware nicht nur für Kochtöpfe verwendet wurde, belegt ein großes Halsgefäß aus Schnitt N4 (Taf. 31.340), das aus derselben Tonpaste produziert wurde.

Der Kugeltopf mit zylindrischem Hals und vertikalen Schnurösen ist hingegen aus besonders feiner Ware hergestellt (Ware 33), die kaum Einschlüsse aufweist und eine dichte und glänzend polierte schwarze Oberfläche hat. Der Topf ist mit linearen Motiven mit milchigheller Farbe bemalt. Die wohl zum Verschließen durch eine organische Abdeckung bzw. einen Deckel verwendeten Ösen, die enge Mündung sowie die feine Qualität des Gefäßes lassen auf seine Nutzung zur Aufbewahrung von Flüssigkeiten schließen.

Mehrere Fragmente von engmundigen Gefäße in diesem Ensemble lassen auf weitere Formen zur Lagerung oder Aufbewahrung schließen (Taf. 18.158; 19.162; 20.169–170), wovon lediglich die Amphore besser erhalten ist (Taf. 20.170). Diese aus feiner beiger Ware (WG 25) hergestellte Amphore mit konisch ausschwingendem Hals ist mit feinen linearen Motiven aus milchigheller Farbe bemalt. Die Dekoration aus Strichgruppen, parallelen Linien und Dreiecken passt sehr gut in das Schema chalkolithischer Gefäßbemalung, wie bereits von Schwall ausführlich dargestellt.²⁰⁷⁹ Vergleichbare Gefäßformen mit zylindrischem Hals sind auch in den jüngeren Phasen ÇuHö VI–Vb in Schnitt N4 belegt, wo sie als feinkeramische Kannen mit zylindrischem Hals und ebenso dünner Gefäßwandung vorkommen (Taf. 27.301; 28.302–303). Zu erwähnen ist in unserem Ensemble aus dem kurvilinearen Bau noch ein Randfragment eines engmundigen Gefäßes (Taf. 19.162), das mit der innovativen aus Marmor-versetzter Tonpaste hergestellt wurde (s.o.), die erstmals in dieser Periode zu beobachten ist.²⁰⁸⁰

Das gesamte Ensemble aus dem kurvilinearen Bau der Phase ÇuHö VI besteht einerseits aus typisch spätkalkolithischen Elementen in seinen Formen (massive Schalen mit schräg nach innen abgestrichenem Rand, mit innen verdicktem Rand und mit gerolltem Rand; *rolled rim*), Waren (schwarzpolierte Feinwaren, Grobwaren mit Serpentin) und Dekoration (Hell-auf-Dunkel-Bemalung mit linearen Motiven). Andererseits lassen sich bereits erste Anzeichen feststellen, die in der darauf folgenden Frühbronzezeit 1 typisch werden, wie vereinzelte Marmorwaren oder Dreifußtöpfe mit rechteckigem Fußabschluss. Das Inventar spricht für eine alltägliche Nutzung einer Gemeinschaft und dürfte für die Herstellung, Aufbewahrung und Konsumierung von Lebensmitteln verwendet worden sein.

²⁰⁷⁶ Für eine detaillierte Beschreibung und Diskussion der Schalen s. Schwall in diesem Band (Kap. IV.4.3.1.1. mit Abb. 73).

²⁰⁷⁷ S. dazu Schwall in diesem Band (Kap. IV.4.3.4.6. mit Abb. 89).

²⁰⁷⁸ Peloschek 2017, 132.

²⁰⁷⁹ Zur Diskussion der Hell-auf-Dunkel-Bemalung s. Horejs 2014, 29, Tab. 1; 30, Abb. 11; vgl. ebenso Schwall in diesem Band (Kap. IV.4.4.1. und Kap. V.2.3.).

²⁰⁸⁰ Peloschek 2017, 132; Peloschek im Druck.

Abschließend soll ein Wandfragment mit Ausguss diskutiert werden (Taf. 29.308), das keine Parallelen in den Gefäßensembles der Schnitte M1 und N7 besitzt. Das in mittelgrober Ware mit grob geglätteter Oberfläche (WG 38) produzierte, geschlossene Gefäß weist einen Ausguss in Form eines runden 1,2 cm, großen Spundloches auf. Ausgüsse dieser Form sind generell selten zu beobachten und scheinen mitunter durchaus auf halber Höhe des Gefäßes vorzukommen, wie auch unser Exemplar veranschaulicht. Vergleichbare Ausgusskonzepte aus dem Spätchalkolithikum finden sich in Demircihüyük und Kuruçay.²⁰⁸¹ Die auch als Saugflaschen interpretierten Kannen oder Amphoren mit ähnlichen Ausgüssen sind auch in der Frühbronzezeit vertreten, wie Beispiele aus Troia I, Beycesultan oder Aphrodisias-Pekmez zeigen.²⁰⁸² Beim Exemplar vom Çukuriçi Höyük ist der Ausguss ebenfalls auf Bauch- oder Schulterhöhe eines geschlossenen Gefäßes angesetzt. Wie die wenigen Parallelen zeigen, sind ähnliche Gefäßkonzepte im Chalkolithikum durchaus bekannt und werden auch in der Frühbronzezeit fortgeführt.

²⁰⁸¹ Seeher 1987, Taf. 32.10; Duru 1996, Taf. 86.5, 13.

²⁰⁸² Blegen et al. 1950, Taf. 229; 267; Lloyd – Mellaart 1962, Abb. P.19.2; Taf. 20.9; Sharp Joukowsky 1986, 571, Abb. 411.2.

III.1.1. Katalog der Keramik aus den Schnitten N1–3 (ÇuHö VII–VIb) und N4 (ÇuHö VI–Vb)

Schnitte N1–3

ÇuHö VII

SE 068

Schalen

Kat.-Nr. 1 Taf. 1.1

Fundnr: 06/68/1/1

Form: Schale

Typ: kalottenförmig

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: S1A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 32

Maße (cm):

Wandstärke: 1,8

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 7

SE 087

Schalen

Kat.-Nr. 2 Taf. 1.2

Fundnr: 06/87/1/13

Form: Schale

Typ: kalottenförmig

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: S1A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 8

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Dm. (Rand): 30

Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Kat.-Nr. 3 Taf. 1.3

Fundnr: 06/87/1/43

Form: Schale

Typ: weitmundig

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: S4B

Erhaltungszustand: stark abgerieben

Fabrikat: 0

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 4 Taf. 1.4

Fundnr: 06/87/1/16

Form: Schale

Typ: kalottenförmig

Variante: horizontal abgestrichene Lippe

Typenbezeichnung: S1D

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 19

Beschreibung: im Bruch 2 große Magerungspartikel vorhanden, aber Rest wie WG 19

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 5,5

Töpfe

Kat.-Nr. 5 Taf. 1.5

Fundnr: 06/87/1/9

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T2A

Erhaltungszustand: versintert

Fabrikat: 24

Maße (cm):

Wandstärke: 0,7

Dm. (Rand): 13

Dm. (Rand, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 6

Fundnr: 06/87/1/17

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 22

Maße (cm):

Wandstärke: 0,3–0,4

Dm. (Rand): 10

Dm. (Rand, erhalten in %): 13

Kat.-Nr. 7 Taf. 1.7

Fundnr: 06/87/1/20

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: abgerieben, versintert

Fabrikat: 22

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 8 Taf. 1.8

Fundnr: 06/87/1/46

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: versintert, sekundär verbrannt

Fabrikat: 0

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 9 Taf. 1.9

Fundnr: 06/87/1/48

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt

Fabrikat: 0

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,4

Kat.-Nr. 10 Taf. 2.10

Fundnr: 06/87/1/12

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T1B

Bemerkung: Ansatz einer Handhabe

Erhaltungszustand: Oberfläche außen stark versintert

Fabrikat: 0

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6–0,7

Kat.-Nr. 11 Taf. 1.11

Fundnr: 06/87/1/23

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: horizontal abgestrichene Lippe

Typenbezeichnung: T1D

Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt

Fabrikat: 0

Beschreibung: Magerung wie WG 8

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 20

Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 12 Taf. 2.12

Fundnr: 06/87/1/6

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: nach innen geschwollener Rand

Typenbezeichnung: T1F

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 17

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 13

Fundnr: 06/87/1/3

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T2A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 17

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,7

Dm. (Rand): 20

Dm. (Rand, erhalten in %): 4,5

Kat.-Nr. 14 Taf. 2.14

Fundnr: 06/87/1/2

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: versintert

Fabrikat: 18

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 24

Dm. (Rand, erhalten in %): 9,1

Kat.-Nr. 15 Taf. 2.15

Fundnr: 06/87/1/8

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 22

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,4

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 16 Taf. 2.16

Fundnr: 06/87/1/44

Form: Topf

Typ: schräg konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T3A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 17

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 10

Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Halsgefäße

Kat.-Nr. 17 Taf. 2.17

Fundnr: 06/87/1/47

Form: Halsgefäß

Typ: gerade Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg1A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 22

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 18 Taf. 2.18

Fundnr: 06/87/1/4
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 12

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 19 Taf. 3.19**

Fundnr: 06/87/1/18
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 20
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Böden**Kat.-Nr. 20 Taf. 3.20**

Fundnr: 06/87/1/33
 Anpassung: 06/87/1/51
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Boden): 13
 Dm. (Boden, erhalten in %): 19,5

Kat.-Nr. 21 Taf. 3.21

Fundnr: 06/87/1/45
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 22 Taf. 3.22

Fundnr: 06/87/1/49
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A

Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: FK, Farbe Oberfläche außen, innen und Bruch nicht bestimmbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 9

Ösen**Kat.-Nr. 23 Taf. 3.23**

Fundnr: 06/87/1/26
 Form: Röhrenöse
 Typ: vertikal
 Typenbezeichnung: Ö2B
 Erhaltungszustand: gut, teilweise versintert
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Länge: erh. 1,8
 Breite: erh. 1,2
 Dicke: erh. 0,3
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Lochung): erh. 0,6

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 24 Taf. 3.24**

Fundnr: 06/87/1/27
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: stark versintert, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Länge: erh. 1,5
 Breite: erh. 1,5

Kat.-Nr. 25 Taf. 4.25

Fundnr: 06/87/1/28
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 30
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Länge: erh. 1,6
 Breite: erh. 1,6

Kat.-Nr. 26 Taf. 4.26

Fundnr: 06/87/1/30
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: stark versintert, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

SE 089**Schalen****Kat.-Nr. 27 Taf. 4.27**

Fundnr: 06/89/1/4
 Form: Schale
 Typ: weitmündig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 21
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 28

Fundnr: 06/89/1/10
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 8
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Kat.-Nr. 29 Taf. 4.29

Fundnr: 06/89/1/16
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,9

Töpfe**Kat.-Nr. 30 Taf. 4.30**

Fundnr: 06/89/1/2
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,6

Kat.-Nr. 31 Taf. 4.31

Fundnr: 06/89/1/9
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 32

Fundnr: 06/89/1/8
 Form: Topf
 Typ: unbestimmt
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: T0B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7–0,8
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 33 Taf. 4.33**

Fundnr: 06/89/1/15
 Form: offen
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 28
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,3

Böden**Kat.-Nr. 34 Taf. 5.34**

Fundnr: 06/89/1/23
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: stark abgerieben, versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Boden): erh. 0,5–6,0
 Dm. (Boden, erhalten in %): > 30

Kat.-Nr. 35 Taf. 5.35

Fundnr: 06/89/1/20
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis

Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 24,5

Kat.-Nr. 36 Taf. 5.36

Fundnr: 06/89/1/22
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: FK, in Bruch und Magerung wie WG 22
 bzw. WG 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 22,7

Kat.-Nr. 37 Taf. 5.37

Fundnr: 06/89/1/25
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben, sekundär ver-
 brannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 21

Kat.-Nr. 38 Taf. 5.38

Fundnr: 06/89/1/26
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: Oberfläche außen stark versintert,
 innen kaum erhalten; sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 35

Kat.-Nr. 39 Taf. 5.39

Fundnr: 06/89/1/28
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Dm. (Boden): 7
 Dm. (Boden, erhalten in %): 24,5

Kat.-Nr. 40 Taf. 6.40

Fundnr: 06/89/1/30
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben, sekundär ver-
 brannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 21

Henkel**Kat.-Nr. 41 Taf. 6.41**

Fundnr: 06/89/1/17
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: stark abgerieben, stark versintert
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Länge: 6
 Breite: 1,7
 Dicke: 0,9
 Wandstärke: 0,8

SE 094**Schalen****Kat.-Nr. 42 Taf. 6.42**

Fundnr: 06/94/1/4
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 35
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Kat.-Nr. 43 Taf. 6.43

Fundnr: 06/94/1/5
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 13
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 44

Fundnr: 06/94/1/6
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 26
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5,5

Töpfe**Kat.-Nr. 45 Taf. 6.45**

Fundnr: 06/94/1/12
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8

Kat.-Nr. 46 Taf. 6.46

Fundnr: 06/94/1/13
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 47 Taf. 6.47

Fundnr: 06/94/1/2
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: T1B
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 20
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 48 Taf. 7.48

Fundnr: 06/94/1/8
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: nach innen geschwollener Rand
 Typenbezeichnung: T2F
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 22

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Kat.-Nr. 49 Taf. 7.49

Fundnr: 06/94/1/29
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: nach innen geschwollener Rand
 Typenbezeichnung: T1F
 Erhaltungszustand: abgerieben, teilweise versintert
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 50 Taf. 7.50

Fundnr: 06/94/1/32
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 15
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 51

Fundnr: 06/94/1/401
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T3A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 cm, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,5

Kat.-Nr. 52 Taf. 7.52

Fundnr: 06/94/1/9
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Erhaltungszustand: versintert, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung Ähnlichkeit mit WG 22 bzw. WG 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6–0,9
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 13

Halsgefäße**Kat.-Nr. 53 Taf. 7.53**

Fundnr: 06/94/1/35

Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 13
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,5

Offene Gefäßformen

Kat.-Nr. 54 Taf. 7.54
 Fundnr: 06/94/1/17
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,5

Böden

Kat.-Nr. 55
 Fundnr: 06/94/1/33
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung wie WG 18; Dm. Boden
 nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 56 Taf. 7.56
 Fundnr: 06/94/1/403
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 11
 Dm. (Boden, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 57 Taf. 8.57
 Fundnr: 06/94/1/21
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 30
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar

Kat.-Nr. 58 Taf. 8.58
 Fundnr: 06/94/1/405
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 7

Ösen

Kat.-Nr. 59
 Fundnr: 06/94/1/25
 Form: Röhrenöse
 Typ: vertikal
 Typenbezeichnung: Ö2B
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 8
 Maße (cm):
 Länge: 4,9
 Breite: max. 2,8
 Dicke: 0,4
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Lochung): 0,9

Charakteristische Wandfragmente

Kat.-Nr. 60 Taf. 8.60
 Fundnr: 06/94/1/407
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Leiste
 Typenbezeichnung: WS6
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 11
 Maße (cm):
 Länge: 3,6
 Breite: 0,5
 Dicke: 0,2–0,3
 Wandstärke: 0,4

SE 096

Schalen

Kat.-Nr. 61 Taf. 8.61
 Fundnr: 06/96/1/6
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 62 Taf. 8.62

Fundnr: 06/96/1/516
 Form: Schale
 Typ: sanft s-profiliert
 Variante: nach innen geschwollener Rand
 Typenbezeichnung: S2F
 Erhaltungszustand: abgerieben, teilweise versintert
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3–0,5
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 13,5

Kat.-Nr. 63 Taf. 8.63

Fundnr: 06/96/1/3
 Form: Schale
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S5A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 23
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7,5

Kat.-Nr. 64

Fundnr: 06/96/1/510
 Form: Schale
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: S5B
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5,5

Töpfe**Kat.-Nr. 65 Taf. 8.65**

Fundnr: 06/96/1/507
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 66 Taf. 9.66

Fundnr: 06/96/1/26
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: horizontal abgestrichene Lippe
 Typenbezeichnung: T1D
 Erhaltungszustand: versintert

Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Kat.-Nr. 67 Taf. 9.67

Fundnr: 06/96/1/1
 Form: Topf
 Typ: steil konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T2A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung wie WG 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 17
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Kat.-Nr. 68 Taf. 9.68

Fundnr: 06/96/1/513
 Form: Topf
 Typ: steil konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 69 Taf. 9.69

Fundnr: 06/96/1/505
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T3A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung wie WG 8; Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 70 Taf. 9.70

Fundnr: 06/96/1/515
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T3A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 26
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3,5

Kat.-Nr. 71 Taf. 9.71

Fundnr: 06/96/1/537
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T3A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 72 Taf. 10.72

Fundnr: 06/96/1/512
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: nach innen geschwollener Rand
 Typenbezeichnung: T3F
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Oberfläche außen rot; Farbe innen und in Magerung wie WG 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 11
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Kat.-Nr. 73 Taf. 10.73

Fundnr: 06/96/1/2
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,0–1,3
 Dm. (Rand): 34
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,5

Halsgefäße**Kat.-Nr. 74 Taf. 10.74**

Fundnr: 06/96/1/5
 Form: Halsgefäß
 Typ: gerade Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg1A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,45
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7,5

Kat.-Nr. 75 Taf. 10.75

Fundnr: 06/96/1/504
 Form: Halsgefäß
 Typ: gerade Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 76 Taf. 10.76

Fundnr: 06/96/1/7
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 11
 Dm. (Rand, erhalten in %): 16

Kat.-Nr. 77 Taf. 10.77

Fundnr: 06/96/1/9
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7,5

Böden**Kat.-Nr. 78 Taf. 10.78**

Fundnr: 06/96/1/535
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 30

Kat.-Nr. 79

Fundnr: 06/96/1/529
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Boden): 7
 Dm. (Boden, erhalten in %): 18

Kat.-Nr. 80

Fundnr: 06/96/1/539
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 15

Kat.-Nr. 81 Taf. 10.81

Fundnr: 06/96/1/13
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Bruch wie WG 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9–1,2
 Dm. (Boden): 16
 Dm. (Boden, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 82 Taf. 11.82

Fundnr: 06/96/1/24
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar

Kat.-Nr. 83 Taf. 11.83

Fundnr: 06/96/1/530
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 18

Kat.-Nr. 84 Taf. 11.84

Fundnr: 06/96/1/532
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben; teilweise versintert
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 25

Kat.-Nr. 85 Taf. 11.85

Fundnr: 06/96/1/534
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 9
 Dm. (Boden, erhalten in %): 17

Kat.-Nr. 86

Fundnr: 06/96/1/536
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 12
 Dm. (Boden, erhalten in %): 17,5

Henkel**Kat.-Nr. 87 Taf. 11.87**

Fundnr: 06/96/1/522
 Form: Horizontalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H5
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Länge: 4,8
 Breite: 1,4
 Dicke: 0,7
 Wandstärke: 0,5

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 88 Taf. 11.88**

Fundnr: 06/96/1/21
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 30
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 1,3
 Wandstärke: 0,5

SE 102**Töpfe****Kat.-Nr. 89 Taf. 12.89**

Fundnr: 06/102/1/19
 Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: im Bruch wie WG 26; Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

SE 316**Schalen**

Kat.-Nr. 90 Taf. 12.90
 Fundnr: 07/316/1/1502
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,8

Kat.-Nr. 91 Taf. 12.91
 Fundnr: 07/316/1/305
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 % daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 92 Taf. 12.92
 Fundnr: 07/316/1/1501
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 93 Taf. 12.93
 Fundnr: 07/316/1/325
 Anpassung: 07/316/1/311
 Form: Schale

Typ: weitmundig
 Variante: nach innen geschwollener Rand
 Typenbezeichnung: S4F
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Töpfe

Kat.-Nr. 94 Taf. 12.94
 Fundnr: 07/316/1/301
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7,3

Kat.-Nr. 95 Taf. 12.95
 Fundnr: 07/316/1/303
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 15
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,4

Kat.-Nr. 96 Taf. 12.96
 Fundnr: 07/316/1/323
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: Oberfläche total abgerieben
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung wie WG 26
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 97 Taf. 12.97
 Fundnr: 07/316/1/321
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: T1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 98 Taf. 12.98

Fundnr: 07/316/1/1503
 Form: Topf
 Typ: steil konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T2A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 99 Taf. 13.99

Fundnr: 07/316/1/309
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4

Kat.-Nr. 100 Taf. 13.100

Fundnr: 07/316/1/322
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 21
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 101

Fundnr: 07/316/1/1506
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Fabrikat: 15
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Halsgefäße**Kat.-Nr. 102**

Fundnr: 07/316/1/308
 Form: Halsgefäß
 Typ: gerade Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 103 Taf. 13.103

Fundnr: 07/316/1/310
 Form: Halsgefäß
 Typ: gerade Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: abgerieben, Oberfläche und Bruch stark glimmerhältig
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 104 Taf. 13.104

Fundnr: 07/316/1/324
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Kat.-Nr. 105 Taf. 13.105

Fundnr: 07/316/1/1504
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6–0,7

Kat.-Nr. 106 Taf. 13.106

Fundnr: 07/316/1/1507
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,2–0,4
 Dm. (Rand): 9
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 107 Taf. 13.107

Fundnr: 07/316/1/1508
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 8
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Offene Gefäßformen

Kat.-Nr. 108 Taf. 13.108
 Fundnr: 07/316/1/312
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 20
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Böden

Kat.-Nr. 109 Taf. 13.109
 Fundnr: 07/316/1/1509
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 15

Henkel

Kat.-Nr. 110 Taf. 13.110
 Fundnr: 07/316/1/316
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 20
 Maße (cm):
 Länge: erh. 4,4
 Breite: erh. 3
 Dicke: erh. 1,2

Kat.-Nr. 111 Taf. 13.111
 Fundnr: 07/316/1/1511
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 19
 Maße (cm):
 Länge: 4,8
 Breite: 2
 Dicke: 1,8

Kat.-Nr. 112 Taf. 14.112
 Fundnr: 07/316/1/1513
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt

Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: erh. 1,3
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 2
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 113 Taf. 14.113
 Fundnr: 07/316/1/1514
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: 2,6
 Breite: erh. 3,5
 Dicke: erh. 2,3

Kat.-Nr. 114 Taf. 14.114
 Fundnr: 07/316/1/1515
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Länge: 2,1
 Breite: 1,8
 Dicke: 0,9

Kat.-Nr. 115 Taf. 14.115
 Fundnr: 07/316/1/304
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: breiter Querschnitt
 Typenbezeichnung: H2
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: am oberen Henkelansatz durchlocht
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,8
 Breite: 2,5
 Dicke: erh. 0,8
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 6
 Dm. (Rand, erhalten in %): 21

Charakteristische Wandfragmente

Kat.-Nr. 116
 Fundnr: 07/316/1/1516
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: durchlocht/durchbohrt
 Typenbezeichnung: WS3
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 15
 Maße (cm):
 Dm. (Lochung): 6
 Wandstärke: 1,5

Kat.-Nr. 117 Taf. 14.117

Fundnr: 07/316/1/318
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,7
 Breite: erh. 3,4
 Dicke: erh. 1,4
 Wandstärke: 0,6–0,8

SE 330**Töpfe****Kat.-Nr. 118 Taf. 14.118**

Fundnr: 07/330/1/2
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: T1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): >5

Halsgefäße**Kat.-Nr. 119 Taf. 14.119**

Fundnr: 07/330/1/1
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 16,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Böden**Kat.-Nr. 120 Taf. 15.120**

Fundnr: 07/330/1/3
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

SE 331**Cheese pots****Kat.-Nr. 121 Taf. 15.121**

Fundnr: 07/331/1/4
 Form: Cheese pot
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Chb0A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Beschreibung: GK, Oberfläche dünner Überzug beige bis braun, GGG, leicht uneben, leicht glänzend; Kern schwarz
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Dm. (Lochung): 0,7

SE 334**Schalen****Kat.-Nr. 122 Taf. 15.122**

Fundnr: 07/334/1/3
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: in Magerung Ähnlichkeit mit WG 24;
 Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7–0,9
 Dm. (Rand): 21
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 123 Taf. 15.123

Fundnr: 07/334/1/5
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: horizontal abgestrichene Lippe
 Typenbezeichnung: S4D
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 20
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5,5

Kat.-Nr. 124 Taf. 15.124

Fundnr: 07/334/1/10
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):
Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 125 Taf. 15.125
Fundnr: 07/334/1/18
Form: Schale
Typ: kalottenförmig
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: S1A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 24
Maße (cm):
Wandstärke: 0,5
Dm. (Rand): 16
Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 126 Taf. 15.126
Fundnr: 07/334/1/14
Form: Schale
Typ: weitmundig
Variante: horizontal abgestrichene Lippe
Typenbezeichnung: S4D
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 17
Maße (cm):
Wandstärke: 0,7
Dm. (Rand): 20
Dm. (Rand, erhalten in %): >5

Kat.-Nr. 127 Taf. 15.127
Fundnr: 07/334/1/1301
Form: Schale
Typ: kalottenförmig
Variante: nach innen geschwollener Rand
Typenbezeichnung: S1F
Form: Vertikalhenkel
Typ: Bandhenkel
Typenbezeichnung: H1
Erhaltungszustand: gut
Fabrikat: 0
Beschreibung: gelocht
Maße (cm):
Wandstärke: 1,0
Dm. (Rand): 20
Dm. (Rand, erhalten in %): 11
Länge (Henkel): 1
Breite (Henkel): erh. 3
Dicke (Henkel): erh. 1
Dm. (Lochung): 0,9

Kat.-Nr. 128 Taf. 16.128
Fundnr: 07/334/1/8
Form: Schale
Typ: weitmundig
Variante: schräg nach innen abgestrichene und verdickte Lippe
Typenbezeichnung: S4K
Erhaltungszustand: stark abgerieben
Fabrikat: 29
Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
Maße (cm):
Wandstärke: 0,6

Töpfe

Kat.-Nr. 129 Taf. 16.129
Fundnr: 07/334/1/1302
Form: Topf
Typ: sanft geschwungene Wandung
Variante: beidseitig geschwollene Lippe
Typenbezeichnung: T1E
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 17
Beschreibung: wie WG 17, hoher Glimmeranteil; Dm. Rand nicht ermittelbar
Maße (cm):
Wandstärke: 0,7–0,85

Kat.-Nr. 130 Taf. 16.130
Fundnr: 07/334/1/4
Form: Topf
Typ: steil konkave Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: T2A
Erhaltungszustand: abgerieben, stellenweise versintert
Fabrikat: 18
Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
Maße (cm):
Wandstärke: 0,5
Dm. (Rand): 24
Dm. (Rand, erhalten in %): 4,5

Kat.-Nr. 131 Taf. 16.131
Fundnr: 07/334/1/19
Form: Topf
Typ: schräg konkave Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: T3A
Erhaltungszustand: Oberfläche stark abgerieben und teilweise nicht erhalten, sekundär verbrannt
Fabrikat: 0
Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
Maße (cm):
Wandstärke: 0,3

Kat.-Nr. 132 Taf. 16.132
Fundnr: 07/334/1/902
Form: Topf
Typ: schräg konkave Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: T3A
Fabrikat: 22
Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
Maße (cm):
Wandstärke: 0,3–0,4

Halsgefäße

Kat.-Nr. 133 Taf. 16.133
Fundnr: 07/334/1/17
Form: Halsgefäß
Typ: gerade Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: Hg1A
Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4

Kat.-Nr. 134 Taf. 16.134

Fundnr: 07/334/1/6
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12–14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8–6

Kat.-Nr. 135 Taf. 16.135

Fundnr: 07/334/1/13
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Kat.-Nr. 136 Taf. 16.136

Fundnr: 07/334/1/913
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 137 Taf. 16.137**

Fundnr: 07/334/1/12
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 138 Taf. 16.138

Fundnr: 07/334/1/15
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 1
 Maße (cm):
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 139 Taf. 17.139

Fundnr: 07/334/1/1303
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,0
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9

Cheese pots**Kat.-Nr. 140 Taf. 17.140**

Fundnr: 07/334/1/904
 Form: Cheese pot
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Chb0A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Lochung): 0,6

Böden**Kat.-Nr. 141 Taf. 17.141**

Fundnr: 07/334/1/908
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4

Kat.-Nr. 142 Taf. 17.142

Fundnr: 07/334/1/907
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 143 Taf. 17.143

Fundnr: 07/334/1/22
 Anpassung: 07/334/1/26
 Form: Boden

Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 8
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 23

Henkel

Kat.-Nr. 144 Taf. 17.144
 Fundnr: 07/334/1/31
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 20
 Maße (cm):
 Länge: erh. 4
 Breite: erh. 2,6
 Dicke: erh. 1,4
 Wandstärke: 0,5

Charakteristische Wandfragmente

Kat.-Nr. 145 Taf. 17.145
 Fundnr: 07/334/1/29
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: stark abgerieben
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Länge: erh. 1
 Breite: erh. 1,2
 Dicke: erh. 0,6
 Wandstärke: 0,5

Pithosfragmente

Kat.-Nr. 146
 Fundnr: 07/334/1/35
 Form: Pithoswandfragment
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 35
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,8

SE 335

Schalen

Kat.-Nr. 147 Taf. 17.147
 Fundnr: 07/335/1/204
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,6
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Töpfe

Kat.-Nr. 148 Taf. 17.148
 Fundnr: 07/335/1/205
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,7

Kat.-Nr. 149 Taf. 17.149
 Fundnr: 07/335/1/208
 Form: Topf
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T0A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 16
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,2

Halsgefäße

Kat.-Nr. 150 Taf. 17.150
 Fundnr: 07/335/1/702
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,2–0,3

SE 356

Töpfe

Kat.-Nr. 151 Taf. 18.151
 Fundnr: 07/356/1/1
 Form: Topf
 Typ: schräg konkave Wandung
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: T3B
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 27
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Böden**Kat.-Nr. 152 Taf. 18.152**

Fundnr: 07/356/1/3
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 16,5

Kat.-Nr. 153 Taf. 18.153

Fundnr: 07/356/1/4
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 11

ÇuHö VIb**SE 004****Schalen****Kat.-Nr. 154 Taf. 18.154**

Fundnr.: 06/4/1/212
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: schräg nach innen abgestrichene und verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: S4K
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 29
 Maße (cm):
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,5

Kat.-Nr. 155 Taf. 33.155

Fundnr.: 06/4/1/501
 Anpassung: 06/3/1/10
 Zugehörigkeit: 06/5/1/11 (Anpassung: 06/4/1/219–220; 06/5/1/12; 06/1/1/1); 06/5/1/15
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: gerollter Rand
 Typenbezeichnung: S4Q
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: Bandhenkel
 Typenbezeichnung: H3
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Beschreibung: randständiger Bandhenkel; Anpassungen aus deutlich unterschiedlich gefärbten Scherben von leuchtend rot bis dunkelschwarz
 Fabrikat: 29

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6–0,8
 Dm. (Rand): 44
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11
 Länge (Henkel): 6,3
 Breite (Henkel): 4,3
 Dicke (Henkel): 0,6–1,1

Kat.-Nr. 156 Taf. 18.156

Fundnr.: 06/4/1/505
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: schräg nach innen abgestrichene und verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: S4K
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 29
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3,5

Kat.-Nr. 157 Taf. 18.157

Fundnr.: 06/4/1/601
 Anpassungen: 06/4/6/2, 4 und 5
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: nach innen verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: S4U
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 29
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6–0,7
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Halsgefäße**Kat.-Nr. 158 Taf. 18.158**

Fundnr.: 06/4/1/213
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: ausbiegender Rand
 Typenbezeichnung: Hg2S
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 30
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,2
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Töpfe**Kat.-Nr. 159**

Fundnr.: 06/4/1/220
 Form: Topf
 Fabrikat: 34
 Beschreibung: 12 Wandfragmente eines Topfes
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,4–1,6

Dreifußtöpfe**Kat.-Nr. 160 Taf. 19.160; 33.160**

Fundnr.: 06/4/1/1
 Anpassung: 06/4/1/4
 Form: Dreifußtopf
 Typenbezeichnung: Dt00
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Beschreibung: Rundboden; Standfüße mit eckigem Abschluss
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Rand, erhalten in %): 100
 Länge (Fuß): 4,5
 Breite (Fuß): 3,4
 Dicke (Fuß): 1,1

Kugeltöpfe**Kat.-Nr. 161 Taf. 19.161; 33.161**

Fundnr.: 06/4/1/5
 Anpassung: 06/4/1/6–8
 Zugehörigkeit: 06/4/1/221 (Anpassung: 06/4/1/22 und 23)
 Form: Kugeltopf
 Typ: Zylinderhals und Schnurösen
 Typenbezeichnung: Kt10
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 33
 Beschreibung: Hell-auf-Dunkel-Bemalung; Rand nicht erhalten
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Hals): 16
 Dm. (Hals, erhalten in %): 3,5
 Länge (Öse): 4
 Breite (Öse): 1,7
 Dicke (Öse): 0,4
 Dm. (Lochung): 0,4

Engmundige Gefäße**Kat.-Nr. 162 Taf. 19.162**

Fundnr.: 06/4/1/3
 Form: Engmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E0A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 27
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Böden**Kat.-Nr. 163**

Fundnr.: 06/4/1/12
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis

Typenbezeichnung: B1B

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 28

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Boden): 9

Dm. (Boden, erhalten in %): 15

Henkel**Kat.-Nr. 164**

Fundnr.: 06/4/1/219
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Beschreibung: Miniaturgefäß?
 Maße (cm):
 Länge: 2,2
 Breite: 1,3
 Dicke: 0,5

SE 005**Schalen****Kat.-Nr. 165 Taf. 20.165**

Fundnr.: 06/5/1/3
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1
 Dm. (Rand): 24–28
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 166 Taf. 20.166

Fundnr.: 06/5/1/8
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 7
 Beschreibung: Miniaturschale
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Kat.-Nr. 167 Taf. 20.167

Fundnr.: 06/5/1/2
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: nach innen verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: S4U
 Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 37
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 168 Taf. 20.168

Fundnr.: 06/5/1/5
 Form: Schale
 Typ: weitmündig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Halsgefäße**Kat.-Nr. 169 Taf. 20.169**

Fundnr.: 06/5/1/4
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: ausbiegender Rand
 Typenbezeichnung: Hg2S
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,1
 Dm. (Rand): 26
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Amphoren**Kat.-Nr. 170 Taf. 20.170; 33.170**

Fundnr.: 06/5/1/13
 Anpassung: 06/87/1/1
 Zugehörigkeit: 06/334/1/912 (Phase VII)
 Form: Amphore
 Typ: Hals konisch ausschwingend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: A1A
 Oberfläche: bemalt
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 25
 Beschreibung: Hell-auf-Beige-Bemalung; Strichbündelgruppen; Horizontalgliederung durch 3 parallele Strichgruppen auf dem Hals; stehende Dreiecke aus Strichbündel auf mittlerer Horizontalreihe; hängende Dreiecke aus Strichbündel unter unterster Horizontalreihe
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8–1,0
 Dm. (Rand): 8
 Dm. (Rand, erhalten in %): 20

Böden**Kat.-Nr. 171**

Fundnr.: 06/5/1/19

Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Abschluss
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 12
 Dm. (Boden, erhalten in %): 15

SE 007**Engmundige Gefäßformen****Kat.-Nr. 172 Taf. 21.172**

Fundnr.: 06/7/1/1
 Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

SE 311**Schalen****Kat.-Nr. 173**

Fundnr.: 07/311/1/1106
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 174 Taf. 21.174

Fundnr.: 07/311/1/3001
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 20
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 175

Fundnr.: 07/311/1/3008
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 176 Taf. 21.176

Fundnr.: 07/311/1/3501
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: wie WG 24, aber größere Magerungs-
 partikel; Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2,8

Kat.-Nr. 177 Taf. 21.177

Fundnr.: 07/311/1/3504
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 28
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 178 Taf. 21.178

Fundnr.: 07/311/1/4118
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Rand): 16–18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,5–6,5

Kat.-Nr. 179

Fundnr.: 07/311/1/1109
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 12

Dm. (Rand, erhalten in %): 4
 Länge (Knick): 1
 Breite (Knick): 0,7
 Winkel: 39°

Kat.-Nr. 180 Taf. 21.180

Fundnr.: 07/311/1/3509
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S3A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher Maße
 (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3
 Länge (Knick): 1
 Breite (Knick): 0,7
 Winkel: 62°

Kat.-Nr. 181 Taf. 21.181

Fundnr.: 07/311/1/211
 Form: Schale
 Typ: Knickrandschale
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: S3B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2
 Länge (Knick): 1,1
 Breite (Knick): 0,6
 Winkel: 52°

Kat.-Nr. 182 Taf. 21.182

Fundnr.: 07/311/1/1501
 Anpassungen: 07/311/1/1104; 07/311/1/1105;
 07/331/1/5
 Zugehörigkeit: 07/311/1/1101; 07/311/1/3006;
 07/311/1/3010; 07/311/1/3506
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: unterrandständiger Henkel; in Mage-
 rung wie WG 24, nur größere Magerungspartikel
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 26
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9,5
 Länge (Henkel): 4,8
 Breite (Henkel): 1,5

Töpfe**Kat.-Nr. 183 Taf. 22.183**

Fundnr.: 07/311/1/201

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 24

Beschreibung: sekundär verlagert? (ÇuHö VIII); Dm.

Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 22

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 184 Taf. 22.184

Fundnr.: 07/311/1/207

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 24

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 185

Fundnr.: 07/311/1/1108

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T2A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 17

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,75

Dm. (Rand): 14

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 186 Taf. 22.186

Fundnr.: 07/311/1/3005

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T2A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 24

Maße (cm):

Wandstärke: 0,3

Dm. (Rand): 14

Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 187 Taf. 22.187

Fundnr.: 07/311/1/202

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T1B

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 24

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 13

Dm. (Rand, erhalten in %): 2,5

Kat.-Nr. 188 Taf. 22.188

Fundnr.: 07/311/1/1103

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 22

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 189 Taf. 22.189

Fundnr.: 07/311/1/3002

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 31

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Kat.-Nr. 190

Fundnr.: 07/311/1/3521

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 8

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 12

Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 191 Taf. 22.191

Fundnr.: 07/311/1/4115

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: spitz ausgezogene Lippe

Typenbezeichnung: T2B

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 22

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 192 Taf. 22.192

Fundnr.: 07/311/1/5201
 Form: Topf
 Variante: horizontal abgestrichene Lippe
 Typenbezeichnung: T0D
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1

Randfragmente**Kat.-Nr. 193 Taf. 23.193**

Fundnr.: 07/311/1/4103
 Form: Randfragment
 Variante: ausbiegender verdickter Rand
 Typenbezeichnung: R0L
 Erhaltungszustand: gut, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 16
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 20
 Dm. (Rand, erhalten in %): 9,5

Kat.-Nr. 194 Taf. 23.194

Fundnr.: 07/311/1/3505
 Form: Randfragment
 Variante: außen verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: R0I
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,65
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 195 Taf. 23.195

Fundnr.: 07/311/1/3510
 Form: Randfragment
 Variante: außen verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: R0I
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8

Cheese pots**Kat.-Nr. 196 Taf. 23.196**

Fundnr.: 07/311/1/3007
 Form: Cheese pot
 Typenbezeichnung: Chb0
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 32
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Engmundige Gefäßformen**Kat.-Nr. 197**

Fundnr.: 07/311/1/3003
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 22
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8,2

Kat.-Nr. 198

Fundnr.: 07/311/1/4119
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E1A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 10,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 199

Fundnr.: 07/311/1/3009
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: spitz ausgezogene Lippe
 Typenbezeichnung: E1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 200 Taf. 23.200

Fundnr.: 07/311/1/4117
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E1A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 201 Taf. 23.201

Fundnr.: 07/311/1/203
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: außen verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: E1I
 Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 20
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,65

Kat.-Nr. 202

Fundnr.: 07/311/1/204
 Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 22
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8

Kat.-Nr. 203 Taf. 23.203

Fundnr.: 07/311/1/3503
 Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 15
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 204

Fundnr.: 07/311/1/3511
 Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 205

Fundnr.: 07/311/1/4106
 Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 15
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 13,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5,0

Kat.-Nr. 206

Fundnr.: 07/311/1/4114

Form: engmundig
 Typ: Hals konisch einziehend
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 14,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7,5

Kat.-Nr. 207 Taf. 23.207

Fundnr.: 07/311/1/4120
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 10,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5,0

Kat.-Nr. 208 Taf. 23.208

Fundnr.: 07/311/1/3004
 Form: engmundig
 Typ: Hals steil konkav
 Variante: horizontal abgestrichene Lippe
 Typenbezeichnung: E1D
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 16,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,0

Kat.-Nr. 209

Fundnr.: 07/311/1/3508
 Form: engmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: E0A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 20
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 210**

Fundnr.: 07/311/1/4123
 Form: offene Gefäßform
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6,5

Pithosfragmente**Kat.-Nr. 211**

Fundnr.: 07/311/1/217
 Form: Pithosfragment
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 35
 Maße (cm):
 Wandstärke: 2,1

Kat.-Nr. 212

Fundnr.: 07/311/1/1112
 Form: Pithosfragment
 Erhaltung: gut
 Fabrikat: 35
 Maße (cm):
 Wandstärke: 2

Kat.-Nr. 213

Fundnr.: 07/311/1/4167
 Form: Pithosfragment
 Erhaltung: abgerieben
 Fabrikat: 35
 Maße (cm):
 Wandstärke: 2,7

Böden**Kat.-Nr. 214**

Fundnr.: 07/311/1/3014
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 215 Taf. 24.215

Fundnr.: 07/311/1/4110
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Boden): 16
 Dm. (Boden, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 216

Fundnr.: 07/311/1/4121
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17

Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8

Kat.-Nr. 217 Taf. 24.217

Fundnr.: 07/311/1/210
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 21

Kat.-Nr. 218 Taf. 24.218

Fundnr.: 07/311/1/1110
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 17

Kat.-Nr. 219

Fundnr.: 07/311/1/3513
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 13

Füße**Kat.-Nr. 220 Taf. 24.220**

Fundnr.: 07/311/1/1102
 Form: Fuß
 Typ: gerade Standfläche
 Variante: eckiger Übergang
 Typenbezeichnung: F1A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Länge: 8,6
 Breite: 3,4
 Dicke: 1,5

Kat.-Nr. 221 Taf. 24.221

Fundnr.: 07/311/1/3514
 Form: Fuß
 Typ: gerade Standfläche

Variante: gerundeter Übergang
 Typenbezeichnung: F1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: 3,2
 Breite: 3,4
 Dicke: 1,2

Henkel

Kat.-Nr. 222 Taf. 24.222
 Fundnr.: 07/311/1/1301
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 37
 Beschreibung: randständiger Henkel
 Maße (cm):
 Länge: erh. 3,5
 Breite: erh. 4
 Dicke: erh. 2,3
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 223
 Fundnr.: 07/311/1/3522
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 8
 Beschreibung: randständiger Henkel; Henkelmaße nicht
 ermittelbar, da zu wenig erhalten

Kat.-Nr. 224 Taf. 25.224
 Fundnr.: 07/311/1/213
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 15
 Maße (cm):
 Länge: erh. 3,3
 Breite: erh. 2,9
 Dicke: erh. 2,2
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 225 Taf. 25.225
 Fundnr.: 07/311/1/216
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: erh. 1,1
 Breite: erh. 3,3
 Dicke: erh. 1,3

Kat.-Nr. 226
 Fundnr.: 07/311/1/3516
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: erh. 4,8
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 1,2

Kat.-Nr. 227
 Fundnr.: 07/311/1/3517
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,1
 Breite: erh. 2,1
 Dicke: erh. 1,3
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 228
 Fundnr.: 07/311/1/4108
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: 2,5
 Breite: 2,3
 Dicke: 1,7

Kat.-Nr. 229
 Fundnr.: 07/311/1/4126
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: erh. 3,6
 Breite: erh. 2,3
 Dicke: erh. 1,1

Kat.-Nr. 230
 Fundnr.: 07/311/1/3013
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: Bandhenkel
 Typenbezeichnung: H3
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,3
 Breite: erh. 2,8
 Dicke: erh. 0,7
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 231 Taf. 25.231

Fundnr.: 07/311/1/3515
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: Bandhenkel
 Typenbezeichnung: H3
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Länge: 5,7
 Breite: 4,5
 Dicke: 1,8

Griffknubben**Kat.-Nr. 232**

Fundnr.: 07/311/1/4105
 Form: Griffknubbe
 Typ: vertikal durchloch
 Typenbezeichnung: G2
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17

Ösen**Kat.-Nr. 233**

Fundnr.: 07/311/1/3518
 Form: Röhrenöse
 Typ: horizontal
 Typenbezeichnung: Ö2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Länge: 2,1
 Breite: 1,6
 Dicke: 0,6
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Lochung): 0,6

Kat.-Nr. 234

Fundnr.: 07/311/1/215
 Form: Röhrenöse
 Typ: vertikal
 Typenbezeichnung: Ö2B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: sekundär verlagert? (ÇuHö VIII)
 Maße (cm):
 Länge: 2,5
 Breite: 1,3
 Dicke: 0,3
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Lochung): 0,6

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 235**

Fundnr.: 07/311/1/3520
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: bemalt
 Typenbezeichnung: WS1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 33
 Beschreibung: Hell-auf-Dunkel-Bemalung; 4 parallele Linien (vertikal?)
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,35

Kat.-Nr. 236

Fundnr.: 07/311/1/3519
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 26
 Beschreibung: lange, schmale Eindrücke
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 237

Fundnr.: 07/311/1/4125
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 26
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,65

Schnitt N4**ÇuHö VI–Vb**

SE 812

*Töpfe***Kat.-Nr. 238 Taf. 25.238**

Fundnr: 09/812/1/7

Form: Topf

Typ: sanft geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T1A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 36

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 3

*Halsgefäße***Kat.-Nr. 239 Taf. 25.239**

Fundnr: 09/812/1/3

Form: Halsgefäß

Typ: gerade Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg1A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 36

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,4

Dm. (Rand): 12

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 240 Taf. 25.240

Fundnr: 09/812/1/6

Form: Halsgefäß

Typ: geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg2A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 36

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 241

Fundnr: 09/812/1/8

Form: Halsgefäß

Typ: geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg2A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 19

Beschreibung: Ansatz eines Vertikalhenkels; Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 0,4

*Offene Gefäßformen***Kat.-Nr. 242**

Fundnr: 09/812/1/1

Form: offen

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 20

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Dm. (Rand): 30

Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Kat.-Nr. 243

Fundnr: 09/812/1/2

Form: offen

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 17

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 11

Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 244

Fundnr: 09/812/1/10

Form: offen

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 20

Maße (cm):

Wandstärke: 0,9

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 5

*Henkel***Kat.-Nr. 245 Taf. 25.245**

Fundnr: 09/812/1/4

Form: Vertikalhenkel

Typ: breiter Querschnitt

Typenbezeichnung: H2

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 30

Maße (cm):

Länge: 2,3

Breite: 2

Dicke: 0,8

*Charakteristische Wandfragmente***Kat.-Nr. 246 Taf. 25.246**

Fundnr: 09/812/1/9

Form: charakteristisches Wandfragment

Typ: impressoverziert

Variante: Rillen

Typenbezeichnung: WS2B

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 31
Maße (cm):
Wandstärke: 1

Kat.-Nr. 247 Taf. 25.247

Fundnr.: 09/812/1/5
Form: charakteristisches Wandfragment
Typ: Leiste
Typenbezeichnung: WS6
Erhaltungszustand: sehr gut, an der Leiste leicht abgerieben
Fabrikat: 31
Beschreibung: in Magerung wie WG 31
Maße (cm):
Länge (Leiste): 3,7
Breite (Leiste): max. 1,1
Dicke (Leiste): 0,4–0,5
Wandstärke: 0,6

SE 818**Schalen****Kat.-Nr. 248 Taf. 25.248**

Fundnr.: 09/818/1/17
Form: Schale
Typ: kalottenförmig
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: S1A
Erhaltungszustand: gut
Fabrikat: 23
Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
Maße (cm):
Wandstärke: 0,5
Dm. (Rand): 16
Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Töpfe**Kat.-Nr. 249**

Fundnr.: 09/818/1/19
Form: Topf
Typ: sanft geschwungene Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: T1A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 24
Beschreibung: Dm. Rand < 5 cm, daher unsicher
Maße (cm):
Wandstärke: 0,5
Dm. (Rand): 18
Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 250

Fundnr.: 09/818/1/32
Form: Topf
Typ: steil konkave Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: T2A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 17

Maße (cm):
Wandstärke: 0,6–0,7
Dm. (Rand): 22
Dm. (Rand, erhalten in %): 14

Kat.-Nr. 251 Taf. 25.251

Fundnr.: 09/818/1/3
Form: Topf
Variante: horizontal abgestrichene Lippe
Typenbezeichnung: T0D
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 36
Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
Maße (cm):
Wandstärke: 1,4
Dm. (Rand): 32
Dm. (Rand, erhalten in %): 4,9

Halsgefäße**Kat.-Nr. 252 Taf. 26.252**

Fundnr.: 09/818/1/14
Form: Halsgefäß
Typ: gerade Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: Hg1A
Form: Vertikalhenkel
Typ: ovaler Querschnitt
Typenbezeichnung: H1
Erhaltungszustand: gut
Fabrikat: 34
Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
Maße (cm):
Wandstärke: 1
Dm. (Rand): 42
Dm. (Rand, erhalten in %): 4,4
Länge (Henkel): erh. 3
Breite (Henkel): erh. 2,4
Dicke (Henkel): erh. 1,4

Kat.-Nr. 253 Taf. 26.253

Fundnr.: 09/818/1/16
Form: Halsgefäß
Typ: geschwungene Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: Hg2A
Erhaltungszustand: sehr gut
Fabrikat: 18
Maße (cm):
Wandstärke: 0,4–0,5
Dm. (Rand): 10
Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Kat.-Nr. 254 Taf. 26.254

Fundnr.: 09/818/1/34
Form: Halsgefäß
Typ: geschwungene Wandung
Variante: regelmäßig gerundete Lippe
Typenbezeichnung: Hg2A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 36

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Offene Gefäßformen

Kat.-Nr. 255

Fundnr.: 09/818/1/1
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 39
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 256

Fundnr.: 09/818/1/8
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 0
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 28
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Kat.-Nr. 257

Fundnr.: 09/818/1/9
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,2–0,3
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Kat.-Nr. 258

Fundnr.: 09/818/1/10
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 37
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,3
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 259

Fundnr.: 09/818/1/20
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 11,0
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 260

Fundnr.: 09/818/1/21
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

Kat.-Nr. 261

Fundnr.: 09/818/1/26
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 18
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 262

Fundnr.: 09/818/1/27
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 263

Fundnr.: 09/818/1/28
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 264

Fundnr.: 09/818/1/35
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Kat.-Nr. 265

Fundnr.: 09/818/1/37
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 266
 Fundnr.: 09/818/1/39
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 11

Kat.-Nr. 267
 Fundnr.: 09/818/1/41
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Ansatz einer Handhabe; Dm. Rand nicht bestimmbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

Kat.-Nr. 268
 Fundnr.: 09/818/1/46
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8–1,0
 Dm. (Rand): 32
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 269
 Fundnr.: 09/818/1/50
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 270
 Fundnr.: 09/818/1/53
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 271
 Fundnr.: 09/818/1/55
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 19
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 272
 Fundnr.: 09/818/1/58
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Böden

Kat.-Nr. 273
 Fundnr.: 09/818/1/51
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: abgerundeter Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 16
 Dm. (Boden, erhalten in %): 7

Kat.-Nr. 274
 Fundnr.: 09/818/1/31
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 12
 Dm. (Boden, erhalten in %): 25

Kat.-Nr. 275 Taf. 26.275
 Fundnr.: 09/818/1/42
 Form: Boden
 Typ: Flachboden
 Variante: eckiger Übergang zur Basis
 Typenbezeichnung: B1B
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 36

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 14

Kat.-Nr. 276

Fundnr.: 09/818/1/6
 Zugehörigkeit: 09/818/1/44
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 277

Fundnr.: 09/818/1/13
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 13
 Dm. (Boden, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 278

Fundnr.: 09/818/1/18
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 279 Taf. 26.279

Fundnr.: 09/818/1/33
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7–0,8
 Dm. (Boden): 12
 Dm. (Boden, erhalten in %): 28

Kat.-Nr. 280

Fundnr.: 09/818/1/36
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche

Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3
 Dm. (Boden): 8
 Dm. (Boden, erhalten in %): 16

Kat.-Nr. 281

Fundnr.: 09/818/1/38
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 23

Kat.-Nr. 282

Fundnr.: 09/818/1/49
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 9
 Dm. (Boden, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 283 Taf. 27.283

Fundnr.: 09/818/1/4
 Form: Boden
 Typ: Standring
 Typenbezeichnung: B3
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Boden): 6
 Dm. (Boden, erhalten in %): 55

Kat.-Nr. 284

Fundnr.: 09/818/1/54
 Form: Boden
 Typenbezeichnung: B00
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar

Henkel**Kat.-Nr. 285**

Fundnr.: 09/818/1/15
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben, teilweise versintert

Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Länge: 3,5
 Breite: 1
 Dicke: 0,6
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 286

Fundnr.: 09/818/1/24
 Anpassung: 09/818/1/22
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,8
 Breite: erh. 0,9
 Dicke: erh. 1

Kat.-Nr. 287

Fundnr.: 09/818/1/48
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben, teilweise versintert
 Fabrikat: 18
 Maße (cm):
 Länge: erh. 3,1
 Breite: erh. 1,2
 Dicke: erh. 0,8

Kat.-Nr. 288

Fundnr.: 09/818/1/2
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: breiter Querschnitt
 Typenbezeichnung: H2
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 5,3
 Breite: erh. 4,3
 Dicke: erh. 1,4

Kat.-Nr. 289

Fundnr.: 09/818/1/43
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: breiter Querschnitt
 Typenbezeichnung: H2
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Länge: erh. 4
 Breite: erh. 2,3
 Dicke: erh. 1,1

Kat.-Nr. 290

Fundnr.: 09/818/1/11
 Form: Horizontalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H5

Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,1
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 0,9
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Lochung): 0,8

Griffknubben**Kat.-Nr. 291 Taf. 27.291**

Fundnr.: 09/818/1/61
 Form: Griffknubbe
 Typ: einfache Knubbe
 Typenbezeichnung: G1
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: 3,2
 Breite: 2,1
 Dicke: 1
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 292

Fundnr.: 09/818/1/47
 Form: Griffknubbe
 Typ: vertikal durchbohrte Knubbe
 Typenbezeichnung: G2
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 1,8
 Breite: erh. 3,5
 Dicke: max. 1,0

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 293**

Fundnr.: 09/818/1/23
 Zugehörigkeit: 09/818/1/56; 09/818/1/57
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

Kat.-Nr. 294

Fundnr.: 09/818/1/25
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,7

Kat.-Nr. 295

Fundnr.: 09/818/1/30
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 39
 Beschreibung: schmale Eindrücke
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,45

Kat.-Nr. 296

Fundnr.: 09/818/1/52
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 39
 Beschreibung: schmale Eindrücke
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3

Kat.-Nr. 297

Fundnr.: 09/818/1/5
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Rillen
 Typenbezeichnung: WS2B
 Erhaltungszustand: stark versintert
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 298

Fundnr.: 09/818/1/12
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 299

Fundnr.: 09/818/1/45
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 39
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

SE 834**Töpfe****Kat.-Nr. 300 Taf. 28.300**

Fundnr.: 09/834/1/501
 Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 40
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 11
 Dm. (Rand, erhalten in %): 8

Kannen**Kat.-Nr. 301 Taf. 27.301**

Fundnr.: 09/834/1/15
 Zugehörigkeit: 09/834/1/1001; 09/834/1/1404
 Form: Kanne
 Typ: Zylinderhals
 Variante: hochgezogener Ausguss
 Typenbezeichnung: Ka1M
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Wandfragmente 09/834/1/1001 und 09/834/1/1404 mit jeweils einer Knubbe verziert; Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,3–0,4
 Länge (Henkel): 9,5
 Breite (Henkel): 2,1
 Dicke (Henkel): max. 1,3
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 302 Taf. 28.302

Fundnr.: 09/834/1/1102
 Form: Kanne
 Typ: Zylinderhals
 Variante: hochgezogener Ausguss
 Typenbezeichnung: Ka1M
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Ansatz eines Vertikalhenkels
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 303 Taf. 28.303

Fundnr.: 09/834/1/10
 Anpassungen: 09/812/1; 09/834/1
 Form: Kanne
 Typ: Ka0
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,7

Halsgefäße**Kat.-Nr. 304 Taf. 28.304**

Fundnr.: 09/834/1/1
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 40
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4–0,5
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 12

Kat.-Nr. 305 Taf. 28.305
 Fundnr.: 09/834/1/1403
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Offene Gefäßformen

Kat.-Nr. 306 Taf. 28.306
 Fundnr.: 09/834/1/6
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Kat.-Nr. 307
 Fundnr.: 09/834/1/7
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 0
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 10

Sonderformen

Kat.-Nr. 308 Taf. 29.308
 Fundnr.: 09/834/1/1502
 Form: Sonderform
 Typenbezeichnung: SF
 Beschreibung: Ausguss
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 38

Vergleiche Spundloch (vgl. Duru 1996, Taf. 86.5, 13;
 Schoop 2005, 166, Taf. 118.1)
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,1
 Dm. (Loch): 1,2

Henkel

Kat.-Nr. 309 Taf. 29.309
 Fundnr.: 09/834/1/2
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Länge: erh. 3,5
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 1,1

Kat.-Nr. 310
 Fundnr.: 09/834/1/102
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 8,2
 Breite: erh. 4
 Dicke: erh. 2,9

Kat.-Nr. 311
 Fundnr.: 09/834/1/103
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben, sekundär verbrannt
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 5,8
 Breite: erh. 3,5
 Dicke: erh. 2,8

Kat.-Nr. 312
 Fundnr.: 09/834/1/104
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,9
 Breite: erh. 4
 Dicke: erh. 2,7
 Wandstärke: 1

Kat.-Nr. 313 Taf. 29.313
 Fundnr.: 09/834/1/1101
 Form: Bandhenkel

Typ: unverziert
 Typenbezeichnung: H3A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):

Länge: erh. 7,5
 Breite: erh. 2,7
 Dicke: erh. 0,9

Kat.-Nr. 314

Fundnr.: 09/834/1/1302
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: abgerieben, teilweise versintert
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Länge: erh. 14,4
 Breite: erh. 2,1
 Dicke: erh. 1,9

Kat.-Nr. 315 Taf. 29.315

Fundnr.: 09/834/1/702
 Form: Bandhenkel
 Typ: durchlocht
 Typenbezeichnung: H3D
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: am oberen Henkelansatz durchbohrt/
 durchlocht
 Maße (cm):
 Länge: erh. 8
 Breite: erh. 1,7–1,9
 Dicke: erh. 1,9
 Dm. (Lochung): 0,5

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 316**

Fundnr.: 09/834/1/101
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1,1

SE 869**Randfragmente****Kat.-Nr. 317 Taf. 29.317**

Fundnr.: 09/869/1/3
 Form: Randfragment
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: R0A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 23
 Beschreibung: Ansatz eines Vertikalhenkels; Dm. Rand
 nicht ermittelbar

Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Ösen**Kat.-Nr. 318 Taf. 30.318**

Fundnr.: 09/869/1/2
 Form: Röhrenöse
 Typ: vertikal
 Typenbezeichnung: Ö2B
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Länge: 2,8
 Breite: 1,8
 Dicke: 0,2–0,3
 Wandstärke: 0,4

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 319**

Fundnr.: 09/869/1/1
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 10
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

SE 883**Schalen****Kat.-Nr. 320 Taf. 30.320**

Fundnr.: 09/883/1/6
 Form: Schale
 Typ: kalottenförmig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S1A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 37
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 321 Taf. 30.321

Fundnr.: 09/883/1/7
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: schräg nach innen abgestrichene und verdickte Lippe
 Typenbezeichnung: S4K
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 37
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,9
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Töpfe**Kat.-Nr. 322 Taf. 30.322**

Fundnr.: 09/883/1/3

Form: Topf

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T0A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 36

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,4

Dm. (Rand): 16

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 323 Taf. 30.323

Fundnr.: 09/883/1/13

Form: Topf

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T0A

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 38

Maße (cm):

Wandstärke: 0,8

Dm. (Rand): 20

Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Kat.-Nr. 324

Fundnr.: 09/883/1/15

Form: Topf

Typ: steil konkave Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: T2A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 23

Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar

Maße (cm):

Wandstärke: 1,1

Halsgefäße**Kat.-Nr. 325 Taf. 30.325**

Fundnr.: 09/883/1/17

Form: Halsgefäß

Typ: gerade Wandung

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Typenbezeichnung: Hg1A

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 39

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,3

Dm. (Rand): 20

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 326**

Fundnr.: 09/883/1/4

Form: offen

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Fabrikat: 38

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,6

Dm. (Rand): 24

Dm. (Rand, erhalten in %): 2

Kat.-Nr. 327

Fundnr.: 09/883/1/14

Form: offen

Variante: regelmäßig gerundete Lippe

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 24

Maße (cm):

Wandstärke: 0,3

Dm. (Rand): 18

Dm. (Rand, erhalten in %): 5

Henkel**Kat.-Nr. 328 Taf. 30.328**

Fundnr.: 09/883/1/2

Form: Vertikalhenkel

Typ: ovaler Querschnitt

Typenbezeichnung: H1A

Erhaltungszustand: gut

Maße (cm):

Länge: erh. 5,2

Breite: erh. 1,7

Dicke: erh. 0,9

Kat.-Nr. 329 Taf. 30.329

Fundnr.: 09/883/1/1

Form: Vertikalhenkel

Typ: breiter Querschnitt

Typenbezeichnung: H2

Erhaltungszustand: gut

Fabrikat: 38

Maße (cm):

Länge: erh. 3,6

Breite: erh. 4,9

Dicke: erh. 1,7

Kat.-Nr. 330 Taf. 31.330

Fundnr.: 09/883/1/11

Form: Vertikalhenkel

Typ: runder Querschnitt

Typenbezeichnung: H8B

Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 17

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Länge: 6,5

Breite: 1,3

Dicke: 1,3

Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 15

Dm. (Rand, erhalten in %): 3,7

Ösen**Kat.-Nr. 331**

Fundnr.: 09/883/1/5
 Form: Röhrenöse
 Typ: horizontal
 Typenbezeichnung: Ö2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 37
 Maße (cm):
 Länge: 2,3
 Breite: 2,4
 Dicke: 1
 Wandstärke: 0,7
 Dm. (Loch): 0,6–0,9

Charakteristische Wandfragmente**Kat.-Nr. 332**

Fundnr.: 09/883/1/8
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Ansatz einer Handhabe
 Typenbezeichnung: WS4
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 333

Fundnr.: 09/883/1/16
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: Applike
 Variante: Leiste
 Typenbezeichnung: WS5A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 26
 Maße (cm):
 Länge: erh. 2,4
 Breite: erh. 0,8
 Dicke: erh. 0,4
 Wandstärke: 0,5

Pithosfragmente**Kat.-Nr. 334**

Fundnr.: 09/883/1/18
 Form: Pithosfragment
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 35
 Maße (cm):
 Wandstärke: 2,6–2,9

SE 894**Offene Gefäßformen****Kat.-Nr. 335**

Fundnr.: 09/894/1/2
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben

Fabrikat: 24

Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher

Maße (cm):

Wandstärke: 0,3

Dm. (Rand): 14

Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 336

Fundnr.: 09/894/1/3
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,7

Kat.-Nr. 337

Fundnr.: 09/894/1/4
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 24
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Henkel**Kat.-Nr. 338**

Fundnr.: 09/894/1/1
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 38
 Maße (cm):
 Länge: erh. 6,6
 Breite: erh. 2,9
 Dicke: erh. 1,9

Knubbe**Kat.-Nr. 339 Taf. 31.339**

Fundnr.: 09/894/1/5
 Form: Knubbe
 Typ: einfach
 Typenbezeichnung: Kn4
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5–0,6

SE 897**Halsgefäße****Kat.-Nr. 340 Taf. 31.340**

Fundnr.: 09/897/1/1
 Anpassung: 09/897/1/3

Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Form: Vertikalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H1A
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 23
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6–0,8
 Dm. (Rand): 12
 Dm. (Rand, erhalten in %): 23
 Länge (Henkel): erh. 4,5
 Breite (Henkel): erh. 3,6
 Dicke (Henkel): erh. 1,6

SE 904**Böden**

Kat.-Nr. 341 Taf. 31.341
 Fundnr.: 09/904/1/1
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Maße (cm):
 Dm. (Boden): 2,5
 Dm. (Boden, erhalten in %): 100

Charakteristisches Wandfragment

Kat.-Nr. 342
 Fundnr.: 09/904/1/2
 Form: charakteristisches Wandfragment
 Typ: impressoverziert
 Variante: Fingereindrücke
 Typenbezeichnung: WS2A
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 39
 Beschreibung: schmale Eindrücke
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4

SE 967**Schalen**

Kat.-Nr. 343 Taf. 32.343
 Fundnr.: 09/967/1/1
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Dm. (Rand): 14
 Dm. (Rand, erhalten in %): 6

Kat.-Nr. 344 Taf. 32.344
 Fundnr.: 09/967/1/15
 Form: Schale
 Typ: weitmundig
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: S4A
 Fabrikat: 28
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5
 Dm. (Rand): 26
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Töpfe

Kat.-Nr. 345
 Fundnr.: 09/967/1/4
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6–0,8
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 346 Taf. 32.346
 Fundnr.: 09/967/1/8
 Form: Topf
 Typ: sanft geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: T1A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Halsgefäße

Kat.-Nr. 347 Taf. 32.347
 Fundnr.: 09/967/1/13
 Form: Halsgefäß
 Typ: geschwungene Wandung
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Typenbezeichnung: Hg2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,6
 Dm. (Rand): 30
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4,5

Offene Gefäßformen**Kat.-Nr. 348**

Fundnr.: 09/967/1/7
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 26
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 349

Fundnr.: 09/967/1/10
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: versintert
 Fabrikat: 36
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 18
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Kat.-Nr. 350

Fundnr.: 09/967/1/12
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 1
 Dm. (Rand): 22
 Dm. (Rand, erhalten in %): 4

Kat.-Nr. 351

Fundnr.: 09/967/1/20
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 39
 Beschreibung: Dm. Rand nicht ermittelbar
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4

Kat.-Nr. 352

Fundnr.: 09/967/1/23
 Form: offen
 Variante: regelmäßig gerundete Lippe
 Erhaltungszustand: sekundär verbrannt
 Fabrikat: 38
 Beschreibung: Dm. Rand < 5 %, daher unsicher
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,8
 Dm. (Rand): 16
 Dm. (Rand, erhalten in %): 3

Böden**Kat.-Nr. 353**

Fundnr.: 09/967/1/16

Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 24
 Beschreibung: Dm. Boden nicht ermittelbar

Kat.-Nr. 354

Fundnr.: 09/967/1/19
 Form: Boden
 Typ: Scheibenbasis
 Variante: eingewölbte Standfläche
 Typenbezeichnung: B2A
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 36
 Maße (cm):
 Wandstärke: 0,4
 Dm. (Boden): 10
 Dm. (Boden, erhalten in %): 11

Henkel**Kat.-Nr. 355**

Fundnr.: 09/967/1/11
 Form: Horizontalhenkel
 Typ: ovaler Querschnitt
 Typenbezeichnung: H5
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 17
 Maße (cm):
 Länge: 4,6
 Breite: 1,6
 Dicke: 0,7–0,9
 Wandstärke: 0,6

Griffknubben**Kat.-Nr. 356 Taf. 32.356**

Fundnr.: 09/967/1/9
 Zugehörigkeit: 09/967/1/6
 Form: Griffknubbe
 Typ: einfache Knubbe
 Typenbezeichnung: G1
 Erhaltungszustand: gut
 Fabrikat: 39
 Beschreibung: Rillen
 Maße (cm):
 Länge: 3,3
 Breite: 3,3
 Dicke: 0,8
 Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 357 Taf. 32.357

Fundnr.: 09/967/1/21
 Zugehörigkeit: 09/967/1/14
 Form: Griffknubbe
 Typ: einfache Knubbe
 Typenbezeichnung: G1
 Erhaltungszustand: abgerieben
 Fabrikat: 26
 Beschreibung: Fingereindrücke

Maße (cm):
Länge: 1,7
Breite: 2,2
Dicke: 0,6
Wandstärke: 0,4

Charakteristische Wandfragmente

Kat.-Nr. 358

Fundnr.: 09/967/1/17
Form: charakteristisches Wandfragment
Typ: impressoverziert
Variante: Fingereindrücke
Typenbezeichnung: WS2A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 39
Maße (cm):
Wandstärke: 0,7

Kat.-Nr. 359

Fundnr.: 09/967/1/18
Form: charakteristisches Wandfragment
Typ: impressoverziert
Variante: Fingereindrücke
Typenbezeichnung: WS2A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 39
Maße (cm):
Wandstärke: 0,5

Kat.-Nr. 360

Fundnr.: 09/967/1/26
Form: charakteristisches Wandfragment
Typ: impressoverziert
Variante: Fingereindrücke
Typenbezeichnung: WS2A
Erhaltungszustand: abgerieben
Fabrikat: 26
Maße (cm):
Wandstärke: 0,6

Kat.-Nr. 361

Fundnr.: 09/967/1/27
Form: charakteristisches Wandfragment
Typ: impressoverziert
Variante: Fingereindrücke
Typenbezeichnung: WS2A
Erhaltungszustand: versintert
Fabrikat: 0
Maße (cm):
Wandstärke: 0,8

III.2. Kleinfunde und Reibsteine

Aus den Phasen ÇuHö VII–Vb der Schnitte N1–4 stammt ein überschaubares Spektrum an nur zwölf Kleinfunden und zwei Reibsteinen, die hier abschließend vorgelegt werden sollen.

Vier annähernd kreisrunde Scheiben der Phase ÇuHö VII stammen direkt vom Lehmstampfboden SE 316 (Taf. 34.3–4) bzw. aus einer Lehmschicht darunter (Taf. 34.1–2).²⁰⁸³ Die drei Exemplare²⁰⁸⁴ aus Ton, wovon eine zusätzlich zentral durchlocht wurde, stellen sekundäre Verwendungen zerbrochener Gefäße dar, wie sich aus ihrer Ware schließen lässt. Die Scheibe aus Kalkstein²⁰⁸⁵ weist den Ansatz einer Bohrung für eine zentrale Lochung auf, die aber nicht zu Ende geführt wurde. Ihre Nutzung im Rahmen von Fischerei ist aufgrund einer bereits vorgelegten Studie vergleichbarer durchlochter und glatter Scheiben aus den frühbronzezeitlichen Siedlungen des Çukuriçi Höyük sehr wahrscheinlich anzunehmen.²⁰⁸⁶ In dieser statistischen Auswertung auf Basis von 32 Scheiben und 56 Spinnwirteln lässt sich eine Verwendung der Scheiben im Textilhandwerk aufgrund der Gewichtsklassen und Lochgrößen ausscheiden. Die dabei ermittelten Cluster an Scheiben nach Gewichten und Größendurchmessern zeigen hingegen eine bewusste Herstellung für vermutliche Stellnetze zum Fischen, wofür Netzenker, Schwimmer und Anker gebraucht wurden.²⁰⁸⁷ Die vier Scheiben der Phase ÇuHö VII lassen sich mit ihren Gewichten und Größenverhältnissen sehr gut in diese ermittelten Cluster von möglichen Netzenkern eingliedern. Wie andernorts bereits dargestellt, sind solche Stellnetze vor allem im küstennahen Bereich auf sandigem Untergrund gut einzusetzen, wie er in der rekonstruierten Lagune nördlich des Siedlungshügels im Zeithorizont des 4. Jts. v. Chr. vorhanden war. Dass die Fischereigründe intensiv genutzt wurden, belegen die zahlreichen Fischreste auch in dieser Periode, die von A. Galik untersucht und vorgelegt wurden.²⁰⁸⁸

Eine weitere abgerundete Scheibe aus Glimmerschiefer (Taf. 35.9) ist deutlich größer und schwerer und könnte als möglicher Ankerstein eines Stellnetzes eingesetzt gewesen sein. Diese Steinscheibe aus der Phase ÇuHö VI stammt direkt aus der Mauer des kurvilinearen Baus, wo sie als sekundärer Füllstein in die Steinstruktur verbaut worden sein dürfte und daher durchaus auch zum oben besprochenen Fischerei-Set der Phase ÇuHö VII gehören könnte. Ebenso sekundär in die Mauer der kurvilinearen Struktur der Phase ÇuHö VI verbaut war das Fragment eines möglichen Glättsteins²⁰⁸⁹ (Taf. 35.10) aus Kalk, der daher ebenso ursprünglich älter genutzt sein könnte.

Die übrigen Objekte stammen aus gesicherten Kontexten der Phase ÇuHö VII, wie das komplett erhaltene zylindrische Webgewicht (Taf. 34.8) und ein Fragment eines weiteren Webgewichts (Taf. 34.5), letzteres stammt direkt von einem Lehmstampfboden. Ein weiteres zylindrisches Webgewicht stammt aus Schnitt N4 und datiert in die Subphase ÇuHö Vb (Taf. 34.15). Alle drei aus grobem Ton hergestellten Gewichte mit vertikaler Lochung entsprechen den auch in der Frühbronzezeit vom Çukuriçi Höyük bekannten Typen. Ihre mögliche Verbindung mit balkanischen Textilgeräten wurde bereits von Schwall erörtert.²⁰⁹⁰

Schließlich sollen noch die Fragmente eines Keramiklöffels²⁰⁹¹ (Taf. 34.6), eines tönernen Schleudergeschosses²⁰⁹² (Taf. 34.7) aus Phase ÇuHö VII sowie ein Klopstein²⁰⁹³ aus Quarz von einem Lehmstampfboden der Subphase ÇuHö VIb erwähnt werden. Bruchstücke von Ocker

²⁰⁸³ Zu Funden von Keramik- und Steinscheiben sowie deren Diskussion s. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.1.1., IV.5.3.5, IV.5.4.).

²⁰⁸⁴ Kat.-Nr. 1–3.

²⁰⁸⁵ Kat.-Nr. 4.

²⁰⁸⁶ Britsch – Horejs 2014.

²⁰⁸⁷ Britsch – Horejs 2014, 236, Tab. 2, Abb. 6.

²⁰⁸⁸ Galik 2014.

²⁰⁸⁹ S. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.3.4.).

²⁰⁹⁰ S. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.4.).

²⁰⁹¹ S. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.1.4.).

²⁰⁹² S. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.1.5.).

²⁰⁹³ S. ebenfalls Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.3.1.).

(Kat.-Nr. 14) fanden sich direkt auf einem Lehmstampfboden der Subphase ÇuHö Vb in Schnitt N4 (Abb. 18B) und weisen auf Färbetätigkeiten in diesem Areal hin.

Zwei Reibsteine, ein Unterlieger und ein Läufer, stammen aus dem jüngsten erfassten Horizont im Schnitt N4 (SE 834). Der Unterlieger (Taf. 36.12) ist bereits in prähistorischer Zeit zerbrochen, wurde jedoch anschließend weiterverwendet. Dies belegen die abgerundeten Kanten am Übergang von der Reibfläche zur Unterseite. Interessanterweise wurde ein Läufer (Taf. 35.13) in unmittelbarer Nähe des Unterliegers gefunden (Abb. 14, 18B). Da es sich jedoch um unterschiedliche Formen handelt,²⁰⁹⁴ ist eine Zusammengehörigkeit beider Steine zu einem Gerät auszuschließen.

Die wenigen Artefakte und Geräte aus Ton und Stein spiegeln dennoch ein vielfältiges Spektrum an handwerklichen Tätigkeiten in den Siedlungen des späten 4. Jts. v. Chr. wider.²⁰⁹⁵ Dazu gehören Fischerei, Textilproduktion, ebenso wie Jagd (Schleuder), Keramikherstellung (Glättstein) und weiteres Hauswerk. Abgesehen von diesen Indizien ist die Jagd natürlich durch die Reste von Wildtieren im zoologischen Ensemble²⁰⁹⁶ und der Nachweis lokaler Keramikproduktion durch die petrographischen, geochemischen und geologischen Analysen belegt, die zur Identifikation der Lagerstätten geführt hat.²⁰⁹⁷ Die andernorts publizierten metallurgischen Reste aus Schnitt N4 weisen zudem auf eine Arsenkupferproduktion bereits in den späthalkolithischen Siedlungen hin,²⁰⁹⁸ die sich ab der frühbronzezeitlichen Phase ÇuHö IV schließlich zu einem metallurgischen Zentrum entwickeln.

²⁰⁹⁴ Zu den Formen der Reibsteine s. Schwall in diesem Band (Kap. IV.7.).

²⁰⁹⁵ Zum Spektrum der Kleinfunde aus den späthalkolithischen Schichten und deren Diskussion s. auch Schwall in diesem Band (Kap. IV.5.).

²⁰⁹⁶ Galik 2014.

²⁰⁹⁷ Peloschek 2017.

²⁰⁹⁸ Mehofer 2014a; Mehofer 2014b. – Zu den Metallfunden aus den Nordschnitten und aus dem Schnitt M1 s. Schwall in diesem Band (Kap. IV.6.).

III.2.1. Katalog der Kleinfunde und Reibsteine aus den Schnitten N1–3 (ÇuHö VII–VIb) und N4 (ÇuHö VI–Vb)

Schnitte N1–3

ÇuHö VII

SE 096

Kat.-Nr. 1 Taf. 34.1; 37.1

Fundnr.: 06/96/3/1

Bezeichnung: Keramikscheibe

Material: Keramik

Erhaltung: gebrochen; Oberfläche versintert

Fabrikat: 18

Maße (cm):

Länge: 4,8

Breite: 4,1

Dicke: 0,5

Gewicht: 17,38 g

Kat.-Nr. 2 Taf. 34.2; 37.2

Fundnr.: 06/96/3/701

Bezeichnung: durchlochte Keramikscheibe

Material: Keramik

Erhaltung: annähernd vollständig; Oberfläche versintert

Fabrikat: 8 (mittelporige, graubraune bis rotbraune

Ware mit geglätteter dichter Oberfläche)

Maße (cm):

Länge: 4,4

Breite: 4,2

Dicke: 0,5

Dm. (Bohrung): 0,6

Gewicht: 15,53 g

SE 112

Kat.-Nr. 3 Taf. 34.3; 37.3

Fundnr.: 06/112/3/1

Bezeichnung: Keramikscheibe

Material: Keramik

Erhaltung: vollständig, Oberfläche abgerieben

Fabrikat: 5 (mittelporige, orange Ware mit leicht glänzender, geglätteter Oberfläche)

Maße (cm):

Dm.: 5,5–5,8

Wandstärke: 1

Gewicht: 41,67 g

SE 316

Kat.-Nr. 4 Taf. 34.4; 37.4

Fundnr.: 07/316/3/1301

Bezeichnung: Steinscheibe mit Ansatz einer nicht ausgeführten Bohrung

Material: Kalkstein

Erhaltung: annähernd vollständig, geringe Bruchstellen an Rändern

Beschreibung: Oberfläche glatt und ebenmäßig, Form annähernd kreisrund

Maße (cm):

Dm. 3,7

Dicke: 0,5

Gewicht: 15,46 g

Kat.-Nr. 5 Taf. 34.5; 37.5

Fundnr.: 07/316/3/2301

Bezeichnung: zylinderförmiges Webgewichtsfragment mit fragmentarisch erhaltener Lochung

Material: Ton

Erhaltung: Bruchstück (ca. 1/4 erhalten); sekundäre Brandstellen

Fabrikat: grobporiger Ton; mittlere bis grobe Magerungspartikel; rot bis rotbraune Oberfläche; grob verstrichen

Maße (cm):

Länge: erh. 3,1

Breite: erh. 3

Dm. (Lochung): erh. 0,6

SE 334

Kat.-Nr. 6 Taf. 34.6; 37.6

Fundnr.: 07/334/3/601

Bezeichnung: Löffelfragment mit kurzem ovalem Stiel

Material: Ton

Erhaltung: Schale und Stiel sind abgebrochen; Oberfläche innen versintert

Fabrikat: feinporige, hellbraune Ware mit grauem Kern; Magerung mit mittelgroßen Partikel und viel Glimmer; Oberfläche außen grob geglättet

Maße (cm):

Länge: erh. 5,5

Breite: erh. 4

Wandstärke: 0,3–0,5

Querschnitt (Stiel): 1,7 × 1

Kat.-Nr. 7 Taf. 34.7; 37.7

Fundnr.: 07/334/3/701

Bezeichnung: bikonisches Schleudergeschossfragment

Material: Ton

Erhaltung: gebrochen

Fabrikat: grobporiger Ton mit massivem grauen Kern; mittlere bis grobe Magerungspartikel; hart gebrannt; Oberfläche grob verstrichen

Maße (cm):

Länge: erh. 4,4

Breite: erh. 3

SE 335

Kat.-Nr. 8 Taf. 34.8; 37.8

Fundnr.: 07/335/3/101

Bezeichnung: zylindrisches Webgewicht

Material: Ton

Erhaltung: gebrochen

Fabrikat: grobporige, rötlich hellbraune Ware mit größeren mineralischen Magerungspartikel; weich gebrannt, unregelmäßige Oberfläche

Maße (cm):
Länge: 10
Dm.: max. 5
Dm. (Lochung): 0,8
Gewicht: 319 g

ÇuHö VIb

SE 007

Kat.-Nr. 9 Taf. 35.9

Fundnr.: 06/7/3/1
Bezeichnung: unregelmäßige, abgerundete Steinscheibe
Material: Glimmerschiefer
Erhaltung: eine Seite stark beschädigt; leicht versintert
Maße (cm):
Dm. (Scheibe): 8,7–7,9
Dicke: 1,1–1,3
Gewicht: 152,38 g

Kat.-Nr. 10 Taf. 35.10

Fundnr.: 06/7/3/2
Bezeichnung: Glättstein?
Material: Kalkstein
Erhaltung: unvollständig
Beschreibung: flache Form mit einem gewölbten und einem alt gebrochenen Ende
Maße (cm):
Länge: erh. 7,1
Breite: max. 1,9
Dicke: 0,9
Gewicht: 16,52 g

SE 311

Kat.-Nr. 11 Taf. 35.11; 37.11

Fundnr.: 07/311/3/4001
Bezeichnung: Klopstein
Material: Quarz
Erhaltung: minimal gebrochen
Beschreibung: Oberfläche glatt; Kanten abgerundet; eingeebnete Arbeitsflächen an zwei Seiten vorhanden
Maße (cm):
Länge: 6,2
Breite: 6
Dicke: 5,4
Gewicht: 311,48 g

Schnitt N4

ÇuHö Vb

SE 834

Kat.-Nr. 12 Taf. 36

Fundnr.: 09/834/7/1
Bezeichnung: Unterlieger

Material: quarzreicher Glimmerschiefer (mit hohem Fuchsitanteil)

Erhaltung: Fragment; teilweise von einer Karbonatkruste überzogen

Form: 1

Beschreibung: ovale Form rekonstruierbar; Reibfläche: im Längsschnitt bogenförmig ausgerieben (ca. 3,6 cm), im Querschnitt schräg abfallend und leicht konvex abgerieben; Kanten Reibfläche/Unterseite leicht abgerundet; Unterseite abgeflacht

Maße (cm):
Länge: max. erh. 44,1
Breite: max. erh. 37
Höhe: max. 7

Gewicht: 12670 g

Kat.-Nr. 13 Taf. 35.13

Fundnr.: 09/834/7/2
Bezeichnung: Läufer
Material: quarzreicher Glimmerschiefer
Erhaltung: vollständig
Form: 3

Beschreibung: gestreckt ovale Form; Reibfläche: im Längsschnitt schräg abgerieben; im Querschnitt konvex abgerieben; Kanten Reibfläche/Oberseite leicht abgerundet; Oberseite mit teilweise stark abgeriebenen Stellen

Maße (cm):
Länge: max. 26,5
Breite: max. 16,7
Höhe: 5,1
Gewicht: 3650 g

Kat.-Nr. 14

Fundnr.: 09/834/9/1
Bezeichnung: Ockerstücke
Material: Lehm mit großen, roten Einschlüssen mit stark färbender roter bis rotbrauner Wirkung
Erhaltung: bröselige Fragmente
Beschreibung: mehrere Fragmente von Ocker stammen aus der Fundlage, wovon ein Exemplar für die ganze Gruppe in den Katalog aufgenommen wurde
Maße (cm):
Fragmente bis max. $1 \times 1 \times 0,5$

SE 883

Kat.-Nr. 15 Taf. 34.15; 37.15

Fundnr.: 09/883/3/1
Bezeichnung: zylindrisches Webgewicht
Material: Ton
Erhaltung: gebrochen
Fabrikat: grobporige, graue bis graubraune Ware mit größeren organischen und mineralischen Magerungspartikel; weich gebrannt mit geglätteter Oberfläche
Maße (cm):
Länge: 14,6
Breite: 6,5
Dm. (Lochung): 1,3
Gewicht: 665,18 g